

Fresa in diamante per folding su materiali compositi a sagoma intera



CODICE FFA1

CATEGORIA Alluminio e PVC

DESCRIZIONE PRODOTTO

Fresa in PCD per FOLDING su materiali compositi.

Adatta per eseguire lavorazioni su pannelli compositi quali ALUCOBOND, DIPOND e STACBOND. Per esecuzione di canali a V per piegatura a 90° o 135° e realizzazione di pannelli per facciate ventilate.

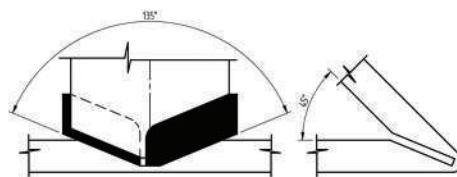
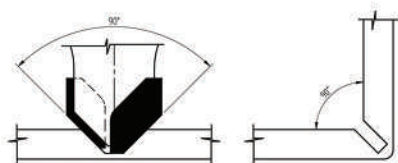
Utilizzata su macchine CNC verticale.

Utensile RIAFFILABILE con DP a sagoma intera.

Riaffilabile 8/10 volte.

MATERIALI LAVORABILI CON QUESTO PRODOTTO





CARATTERISTICHE

CORPO/BODY

ACCIAIO
STEEL

MEC



ROTATION - LH



ROTATION - RH



DATI TECNICI

D	SB	FORO	Z	>	CODICE DX	CODICE SX
150	12	30-35	12	90°	FFA115012090R	FFA115012090L
150	15	30-35	12	135°	FFA115015135R	FFA115015135L
180	20	30-35	6+6	90	FFA118020090R	FFA118020090L
180	25	30-35	6+6	135°	FFA118025135R	FFA118025135L
220	15	30-35	8+8	90°	FFA122015090R	FFA122015090L
220	15	30-35	8+8	135°	FFA122015135R	FFA122015135L